

# ND 1200T TOOL-CHEK

## – Calculateur pour bancs de préréglage d'outils

Le calculateur TOOL-CHEK ND 1200T est spécialement conçu pour les bancs de préréglage d'outils. Les axes X et Z sont disponibles.

### Exécution

Le ND 1200T possède un écran plat monochrome. Le boîtier en fonte robuste est adapté aux exigences d'un atelier de fabrication.

### Fonctions

Le calculateur TOOL-CHEK ND 1200T dispose d'un assistant d'auto apprentissage qui vous aide pour l'utilisation de toutes les fonctions.

En ce qui concerne les portes-outils, 99 adaptateurs peuvent être définis. Le point de référence peut être choisi en absolu ou par rapport à un adaptateur maître. Pour chaque adaptateur vous avez la possibilité de définir l'affectation des axes et le sens de comptage.

La mesure d'outil concerne habituellement les longueurs et les diamètres ou rayons. Vous pouvez également déterminer des rayons (p. ex. pour une fraise boule) et des angles (p. ex. pour des plaquettes ou des outils de tournage). Le ND 1200T mémorise jusqu'au maximum 300 outils. Vous pouvez afficher la valeur effective, nominale ainsi que l'écart et les imprimer.

Des outils divers qui p. ex. sont nécessaires à l'usinage d'une pièce, peuvent être assemblés dans un groupe. Cette opération peut être réalisée soit en choisissant dans une liste d'outils ou lors de l'étalonnage individuel des outils.

Pour des outils dont la représentation est trop grande sur le projecteur – spécialement pour des dents avec rayon – vous pouvez geler un axe à mesurer. Si un outil possède plusieurs dents, vous pouvez à l'aide de la fonction incrémentale déterminer les données d'outils par rapport à la dent de référence.

### Interfaces de données

Au moyen de l'interface des données, vous pouvez émettre des valeurs de mesure, exporter et importer les paramètres, les valeurs de correction ainsi que les programmes. La communication avec un PC est assurée par l'interface série V.24/RS-232-C. Imprimante et clé USB se raccordent directement au port USB.

### Mesurer les rayons et les angles

Lors de la mesure de rayon, vous palpez plusieurs points avec le réticule. Le calculateur en calcule le rayon ainsi que l'erreur de forme. Pour mesurer l'angle d'une dent, palper les deux cotés respectivement sur deux points. L'intersection des deux droites ainsi que l'angle  $w$  entre celles-ci sont ainsi déterminés.

T	L_00	mm
⊖ ABS X		3.6200
INC Z		0.0080
A		16°53'02"
Actuel	Incl A	

### Impression d'étiquettes

Vous pouvez raccorder au port USB différentes imprimantes d'étiquettes. Les instructions de commandes nécessaires sont déjà préréglées et disponibles via les fonctions d'un menu.

Impression		mm
Langage	Imprim.Etiquet	<u>Oui</u>
Affichage	Imprim.Rapport	<u>Non</u>
Enc odeurs	Format	<u>Metronics1</u>
Clavier	Destination	<u>USB</u>
Impression	Ligne Post.	<u>10 13</u>
Code ASCII	Page Post.	
Pre Ligne	Lignes Etiquet	<u>5</u>
Ports	Lignes Skip	<u>0</u>
Superviseur	Tab Etiquette	<u>0</u>
Equerrage		

### Liste d'outils

Les caractéristiques de tous les outils numérotés peuvent être mémorisées dans une liste clairement organisée, ou imprimées. Vous choisissez au moyen d'un menu les informations de la liste.

Tool list: Temp										
TOOL-#	SG	POT	Z-ACT.	X-ACT.	Z-NOM.	X-NOM.	Z-DEV.	X-DEV.	R/D	I/MM
10	01	4	100.1000	28.1000	0.0000	0.0000	100.1000	28.1000	D	mm
20	01	5	100.1400	29.9400	0.0000	0.0000	100.1400	29.9400	D	mm
30	01	6	99.9400	29.4600	0.0000	0.0000	99.9400	29.4600	D	mm
40	01	7	100.1200	29.8000	0.0000	0.0000	100.1200	29.8000	D	mm
50	01	8	100.1500	29.5600	0.0000	0.0000	100.1500	29.5600	D	mm
60	01	10	99.8800	30.2000	0.0000	0.0000	99.8800	30.2000	D	mm



ND 1202T	
<b>Axes</b>	2 (XZ)
<b>Entrées systèmes de mesure*</b>	$\sim$ 1 V <sub>CC</sub> ou $\square$ TTL (autre interface sur demande)
<b>Facteur de subdivision*</b>	x 10 (uniquement avec 1 V <sub>CC</sub> )
<b>Résolution d'affichage<sup>1)</sup></b>	réglable, 7 décades max. Axe linéaire: 1 mm à 0,0001 mm Axe angulaire: 1° à 0,0001° (00° 00' 01")
<b>Affichage</b>	Ecran plat monochrome 5,7" pour les valeurs de position, les dialogues, la saisie des données et les softkeys
<b>Fonctions</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Saisie du point de mesure par réticule</li> <li>• 99 adaptateurs d'outils</li> <li>• Mémoire de 300 outils</li> <li>• Le sens de comptage et l'affectation des axes dépendent de l'adaptateur</li> <li>• Commutation rayon/diamètre</li> <li>• Tolérancement</li> <li>• Mesure de cercle et d'angle</li> </ul>
<b>Correction d'erreurs</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• linéaires et linéaires segmentées avec au maximum 150 points de contrôle</li> <li>• Erreur de parallélisme</li> </ul>
<b>Interfaces des données</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• V.24/RS-232-C</li> <li>• USB</li> </ul>
<b>Raccordements divers</b>	Déclencheur au pied à 2 fonctions ou clavier à distance
<b>Accessoires</b>	Déclencheur au pied, clavier à distance, protection façade
<b>Raccordement secteur</b>	100 V~ à 240 V~ (-15 % à +10 %), 43 Hz à 63 Hz
<b>Température de service</b>	0 °C à 45 °C
<b>Protection EN 60529</b>	IP 00, face avant IP 40
<b>Montage*</b>	Support ou plaque de montage
<b>Poids</b>	ND avec support: env. 4,8 kg; ND avec plaque de montage: env. 2 kg

\* à indiquer SVP à la commande

<sup>1)</sup> en fonction de la période de signal du système de mesure connecté ainsi que du facteur de subdivision